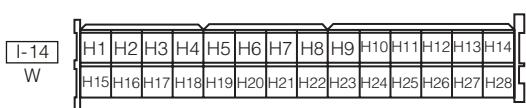
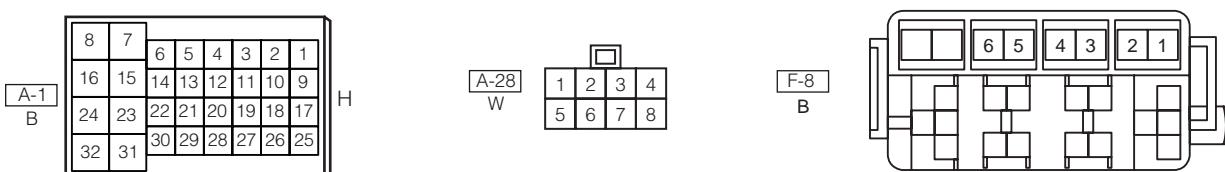
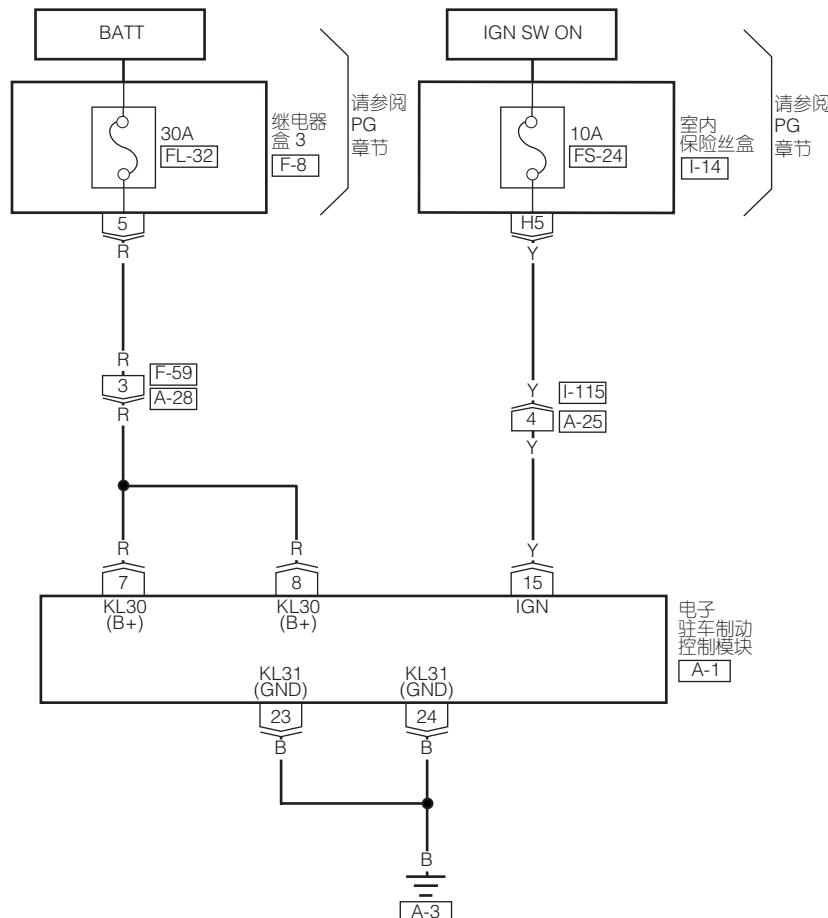


## C1028 - 原厂校正错误(若已执行原厂校正，校正状态必须为原厂设定数值) 故障码检修

C1028 - 原厂校正错误(若已执行原厂校正，校正状态必须为原厂设定数值)



|       |   |   |   |    |    |    |    |    |    |
|-------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| I-115 | W | 1 | 2 | 3  |    | 4  | 5  | 6  | 7  |
|       |   | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |

### 零件说明

电子驻车制动控制模块位于最终传动齿轮箱上方，由马达、驻车制动钢索、减速齿轮、齿条轴、行程传感器、力度传感器和马达继电器所组成。每一个电子驻车制动控制模块在出厂前都需经过供应商和原厂校正，校正后的电子驻车制动控制模块才发挥正常的操作状态。

1

2

3

### 故障设定条件

电子驻车制动控制模块执行制动卡钳总成曲线学习时，如电子驻车制动控制模块检测到行程值高于或低于内置的标准值时，则此故障码即被设定。

4

5

### 可能故障原因

- (1) 制动卡钳总成(后轮)异常。
- (2) 电子驻车制动控制模块故障。

PB

7

8

9

10

11

12

## C1028 - 原厂校正错误(若已执行原厂校正，校正状态必须为原厂设定数值) 故障码检修

---

### 诊断程序

#### 1 检查故障码状态

1. 连接诊断仪到数据链接接头。
2. 将点火开关置于ON位置，读取故障码并将其记录下来。
3. 清除故障码。
4. 执行初始制动卡钳总成曲线学习。[请参阅PB-9，“初始制动卡钳总成曲线学习步骤”。](#)
5. 再次读取故障码。
6. 检查是否显示相同的故障码？

是或否

- 是 ➤ 到2。
- 否 ➤ 故障码的触发原因，可能为间歇性故障所引起。[请参阅PB-275，“间歇故障诊断程序”。](#)

#### 2 更换制动卡钳总成(后轮)

1. 更换后制动卡钳总成。[请参阅BR-41，“后制动卡钳总成与后制动盘的拆卸与安装”。](#)
2. 执行初始制动卡钳总成曲线学习。[请参阅PB-9，“初始制动卡钳总成曲线学习步骤”。](#)
3. 再次读取故障码。
4. 检查是否显示相同的故障码？

是或否

- 是 ➤ 更换电子驻车制动控制模块。[请参阅PB-25，“电子驻车制动控制模块的拆卸与安装”。](#)  
故障排除后，执行车辆完修确认程序。[请参阅PB-276，“车辆完修确认程序”。](#)
- 否 ➤ 执行第二次制动卡钳总成曲线学习。[请参阅PB-10，“第二次制动卡钳总成曲线学习步骤”。](#)